

Casting Tolerances - ISO 8062

Raw casting basic dimension mm		Total casting tolerance ¹⁾ mm															
		Casting tolerance grade CT															
Over	Up to & including	1 ²⁾	2 ²⁾	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0	10			0,18	0,26	0,36	0,52	0,74	1,0	1,5	2,0	2,8	4,2				
10	16			0,20	0,28	0,38	0,54	0,78	1,1	1,6	2,2	3,0	4,4				
16	25			0,22	0,30	0,42	0,58	0,82	1,2	1,7	2,4	3,2	4,6	6	8	10	12
25	40			0,24	0,32	0,46	0,64	0,90	1,3	1,8	2,6	3,6	5,0	7	9	11	14
40	63			0,26	0,36	0,50	0,70	1,0	1,4	2,0	2,8	4,0	5,6	8	10	12	16
63	100			0,28	0,40	0,56	0,78	1,1	1,6	2,2	3,2	4,4	6	9	11	14	18
100	160			0,30	0,44	0,62	0,88	1,2	1,8	2,5	3,6	5,0	7	10	12	16	20
160	250			0,34	0,50	0,70	1,0	1,4	2,0	2,8	4,0	5,6	8	11	14	18	22
250	400			0,40	0,56	0,78	1,1	1,6	2,2	3,2	4,4	6,2	9	12	16	20	25
400	630				0,64	0,90	1,2	1,8	2,6	3,6	5	7	10	14	18	22	28
630	1000					1,0	1,4	2,0	2,8	4,0	6	8	11	16	20	25	32
1000	1600						1,6	2,2	3,2	4,6	7	9	13	18	23	29	37
1600	2500							2,6	3,8	5,4	8	10	15	21	26	33	42
2500	4000								4,4	6,2	9	12	17	24	30	38	49
4000	6300									7,0	10	14	20	28	35	44	56
6300	10000										11	16	23	32	40	50	64